

A sablon előhívása és retusálás



Útmutató

A szitakészítés utolsó fázisa a kimosás, szárítás és a retusálás. Habár ezek viszonylag egyszerű folyamatok, még van néhány kulcsfontosságú tényező, amelyeknek megfelelőnek kell lenniük ahhoz, hogy jó minőségű szitát állítson elő.

Szitakimosó kád

A szitákat egy erre alkalmas szitakimosó kádban kell előhívni, amely különbözik a szitatisztító kádtól. Ez megakadályozza a sablonok esetleges szennyeződését, amely a sablon rétegtelenítésekor használt vegyszerek miatt keletkezhet.

A szitakimosó kádat sárga biztonsági (UV mentes) lámpákkal megvilágított területre kell installálni, megakadályozva a sziták „homályosodását” / túlcserződését” az előhívás alatt, ugyanakkor fel kell szerelni rá egy fehérfényű hátsó fényforrást, lehetővé téve a szita hatékony vizsgálatát az előhívás során / után.



Vízhőmérséklet és nyomás

A kimosáshoz használt vizet meg kell szűrni, így megakadályozva a vízellátásban lévő részecskék beágyazódását a puha emulziós felületbe. Az optimális vízhőmérséklet a sziták közvetlen előhívásához 15°C és 30°C között van, ha túl hideg, lelassítja a kimosást, ha túl meleg, akkor az emulzió megpuhulhat és feldagadhat.

A kimosási nyomásnak meglehetősen nagynek kell lennie (4–6 BAR), és a szórófejnek is megfelelőnek kell lennie. A cél a levilágítatlan (levilágítás során filmmel kitakart) emulzió gyors feloldása és leöblítése a sablon puhítása és károsítása nélkül. A manuális kimosásnál bevált gyakorlat először a rákel oldalt lemosni, és csak aztán elvégezni a kimosás nagy részét a szita nyomat oldalán, mivel ott van a sablon valós nyomórésze / tömege.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salessupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2017 MacDermid Autotype Ltd



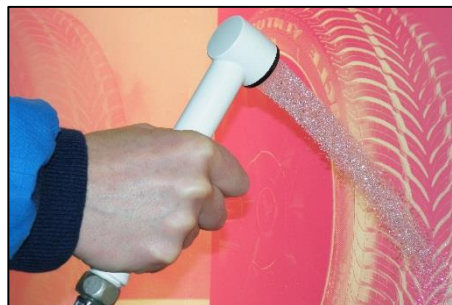
A sablon előhívása és retusálás



Útmutató

Ha nagynyomású tisztítót szeretne használni a sablon előhívásához, akkor válasszon olyan szórófejet, amely egyenes vonalban mos, és győződjön meg róla, hogy legalább 0,5 méterre van a sablontól. Soha ne használja a nagynyomású tisztítót a rákel oldalon, mert így az emulziót lemoshatja a víznyomás a szitaszövetről.

A magas felbontású nyomatoknál használt kisméretű szita előhívásához sűrített levegős, gyorsított kimosást is lehet használni nagy hatékonysággal, mivel ez a módszer segít előhívni a finom részleteket a nagyon finom vonalak/sávok károsodásának minimális kockázata mellett.



Automatizált kimosás

Nagyméretű sziták feldolgozásához egy műhelyben, jelentős segítséget nyújthat egy automatizált kimosó rendszer. Ezek a „tornyos elrendezésű” előhívók mindkét oldalról kimosják a szitákat, és gyakran újra felhasználják az előhíváshoz használt vizet a kimosás első részéhez, így csökkentve a vízfogyasztást.

A szita kimosása során keletkező hibák

Emulzió kitörése – Ha a sablon kitörik a kimosás során, az gyakran a súlyos alulexponálás és / vagy a nem megfelelő szárítás (levilágítás előtt) jele. Lásd a Szitalevilágítás útmutatókat). A kitörést a túl magas víz hőmérséklet vagy a túl magas víznyomás is okozhatja.

Ha nagy rétegvastagságú (>100 mikron) szitát akar előhívni, kerülje el a sziták előáztatását, mivel ez megpuhítja az emulziót, ami letöréshez vezet a kimosás során. A legjobb eredményt a nyomóoldalon használt nagynyomású vízzel érheti el.

Habzás – Ez átlátszó, fényes maradványként jelenik meg a megszáritott szita nyílt részein a rákel oldal nem teljes kimosása (ez lehet az alulexponáció jele is) vagy az újra használt kimosó vízben előforduló emulzió-felhalmozódás miatt.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salessupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2017 MacDermid Autotype Ltd



A sablon előhívása és retusálás



Útmutató

Száradás

A kimosás után a szitákat alaposan meg kell szárítani a nyomtatás előtt. A legjobb meleg levegőt használni (legfeljebb 45 °C) megfelelő légáramlás mellett a szita mindkét oldalán. A száradást a szita felszínén lévő felesleges víz nagy részének eltávolításával gyorsíthatjuk egy erre alkalmas száraz-nedves porszívóval, azonban ügyeljen arra, hogy az ne sértse meg a puha emulziós felszínt.



Nem jó gyakorlat a sablon újságpapírral történő szárítása, mivel papírostok maradhatnak a sablon felszínén, amelyeket később nehezen lehet eltávolítani (főleg, ha alulexponált sablonok esetében).

A szitákat függőlegesen vagy vízszintesen lehet szárítani attól függően, hogy melyik a legkényelmesebb megoldás a gyártás során, azonban ajánlott egy erre alkalmas szitaszáritót használni a kimosás utáni szárításhoz. A száradás után bevált gyakorlat a szitákat 24 óráig állni hagyni a nyomtatás előtt, mivel azok folyamatosan keményednek, és ez tovább növeli a tartósságukat. Ez különösen előnyös lehet a fotopolimer emulziók használatánál.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: **Europe +44 (0)1235 771111**

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salessupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2017 MacDermid Autotype Ltd



MacDermid
AUTOTYPE

A sablon előhívása és retusálás



Útmutató

Ellenőrzés és retusálás

Száradás után a sablont alaposan meg kell vizsgálni, ellenőrizni kell, hogy van-e rajta hiba, és ki kell retusálni azokat. Nagyméretű szitáknál egy közel függőleges átvilágító állvány sokkal praktikusabb, mint egy vízszintes vizsgálati asztal.

A vizsgálatot hátulról megvilágított átvilágító asztalnál / állványnál kell elvégezni, hogy a legapróbb hibát is észre lehessen venni. Használjon szitakitöltőt, mint például a Regular Filler, valamennyi oldószeralapú és UV-fényre száradó festékhez. Vízalapú festékeknel használjon érzékenyített emulziót, és ne felejtse el utólag újra világítani a szitát az emulzió kicserzéséhez. A nagy kiterjedésű nyitott részt ki lehet tölteni vagy egy régi bankkártyával simítólapátként vagy egy keskenyebb felhúzóvályúval. Töltse ki a kisméretű lyukakat egy retusáló ecsettel, de győződjön meg róla, hogy a felszín sima legyen a rétegzés / javítás után.



Utóvilágítás

Jelentős vita folyik az utóvilágítás előnyeiről. Száradás után fontos a szita UV-fénnyel való utóvilágítása, ha Dual Cure – érzékenyített emulzióval retusálta, azonban csekély hatása van vagy nincs is az egyszeres érzékenyítésű, sima diazós fotoemulziókra. A Dual Cure emulziók vízhatlanságát kissé javítani fogja. Az utóvilágítás hatása leginkább a tiszta fotopolimer emulziók esetében hatékony. Az utóvilágítás soha nem helyettesíti a megfelelő első levilágítást, és nem lesz hatása a jelentősen alulexponált sablonokra, hiszen alapvetően az emulzió ki se tud cserződni, ha ott sincs!

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salessupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2017 MacDermid Autotype Ltd



A sablon előhívása és retusálás



Útmutató

Ragasztószalag használata:

A legtöbb szitát a biztonság kedvéért, valamilyen mértékben szokás ragasztószalaggal védeni a nyomás során. A ragasztószalag kiválasztását a nyomás során használt festék (víz- vagy oldószerbázisú) határozza meg. Fontos elkerülni a vastag szalagok használatát, mert ez a nyomtathozdozóval érintkezhet vagy a rákel megfelelő szabad mozgását korlátozhatja. Ügyeljen rá, nehogy feszítse ki túlzottan a szalagot felhelyezéskor, mert az összehúzhatja a szitaszövetet, és az torzíthatja a nyomatképet. Több szita ragasztószalaggal való rögzítése drága és munkaigényes művelet, amely eleve elkerülhető a sablon megfelelő elkészítésével.

Összefoglalás:

A sablonkészítés folyamatának minden lépése fontos, és olyan változókat tartalmaz, amelyek hatással lehetnek a végső eredményre (nyomat). A sablonkészítés minden elemének alapvető megértése, valamint a hibakeresés módszeres megközelítése hosszú távon kifizetődő.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: **Europe +44 (0)1235 771111**

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salessupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2017 MacDermid Autotype Ltd

